

## 仕事を日々改善していくことで、より良い環境が作り出せる。

日々の自分が与えられている仕事の中に改善点を見つけ出すことができれば、作業効率の向上、品質の向上、安全且つ正確に仕事ができる環境を作り出すことができる、と考えています。また、社員が同じベクトルを向いていると、自部門だけでなく他部門にも視野を広げ意見交換ができ、普段とは違った視野から自分の姿が見えます。細かな点にも気づく力が身につけられる会社です。

### 田口 龍典

たぐち たつのり

岩手県二戸市出身。岩手県立福岡工業高等学校卒。入社1年目。現在は製造課に所属し、旋盤加工の技術を磨く。

——この会社を選んだ理由を教えてください。

**田口** ものづくりに関心があり、同世代での旋盤技術者が少なく自分が中心になって旋盤を立ち上げることで、加工技術を勉強できるこの会社を選びました。

——仕事の内容を教えてください。

**田口** NC旋盤やマシニング加工機を操作して金属を切削加工する仕事をしています。

——仕事のやりがいは何ですか？

**田口** 機械はとても素直です。失敗には必ず何か理由があり、その原因は機械や完成品を確認するとすぐわかります。気を付けなければならない点を、機械が教えてくれるところが楽しいところです。その結果を真摯に受け止め改善していき、正確な方法の製品を加工出来た時

にやりがいを感じます。

——職場の雰囲気を教えてください。

**田口** 月1回社員全員による社内改善提案の提出や、全員参加の「学ぼう朝礼」を開催して社内外の情報を共有し、一人ひとりが会社を良くしようと高い意識を持って仕事をしています。

——これからの目標は何ですか。

**田口** 難しい形の加工を図面通りに正確に加工できるよう、旋盤加工の技術を身に付けていきたいです。技術に加えて安全性や効率を高めながら、柔軟性を持って世の中の変化に対応していけたらと思っています。そして、学んだ技術を同世代や次の世代へ伝えていきたいと考えています。



3D CAD/CAMによる解析データを基に加工工程を設計



工程設計通りに加工されているか検証



高精度な製品の品質保証をするために測定技術も重要

### ❖経営理念

#### 環境から学び、変化に対応できる職人集団

1. 地域に根ざした企業経営  
(地域の人々と顧客に貢献し、共生できる企業)
2. 環境に優しい企業経営  
(次世代に誇れる環境を継続できる企業)
3. 変化に対応できる企業経営  
(人の心、情報、金、物の流れを知る企業)

創業以来、地域の人々を採用し、生産活動してきました。採用者は100%県内出身者です。業務内容も創業時の組立特化型の事業から加工事業へと大きく変換しながら、従業員への教育訓練を繰り返しながら変化に対応し成長してきました。

### ❖経営戦略

#### 生産技術、技能、管理を磨き発展成長

3D CAD/CAMを使用し、生産設計や工程解析加工シミュレーションを行い、最新のNCマシンを駆使し、光学製品、産業機器や医療機器部品の新製品の立上げから量産まで一貫対応を目指して取り組んでいます。また操業以来培った組立(加飾)技術や職人による手仕上げ研磨技能など複合的な生産対応で差別化を図っていきます。

### ❖将来ビジョン

#### 技術、技能の最強集団

年々高度化していく製品への対応として製品の構想段階から、顧客の開発者、設計者と一緒になり工程検討を進めることができる体制を構築していきたい。また、ものづくりの現場では、いかに生産性を向上させるかというテーマを追い続け、ロボット供給や自動化に向けた生産技術力を向上させて行き、我が社の強みとしたいと思っています。

### 代表者からのメッセージ

社員は貴重な財産であり、個々の「人」の成長が会社の成長を支えています。技術者として自分の技術を突き詰めていく前に、お客様や他の社員としっかりコミュニケーションをとることが何より大事であり、失敗してもいいから積極的にチャレンジする姿勢の人を望んでいます。職人としての感性を磨く「失敗」の先にオリジナルの独創性生まれるからです。技術や知識については仕事の経験を積んでいく過程の中で、十分学ぶことができます。



代表取締役

小山田 紳也

### 株式会社東亜エレクトロニクスのキラリ、ここが強い！

- 複合多機能化に欠かせない表面処理(めっき)まで含めた製品の提供
- ダイカスト、MIM、難切削材の素形材切削加工
- 高誘電体樹脂PPSへのめっきと自由な電極回路形成による電子デバイスの量産

### 》Company DATA

|       |                                   |
|-------|-----------------------------------|
| 事業内容  | 金属、樹脂製品の切削、研磨、組立加工                |
| 資本金   | 4,000万円                           |
| 従業員数  | 61名                               |
| 平均年齢  | 41歳                               |
| 設立    | 1984年9月                           |
| 売上高   | 2億5,400万円                         |
| 初任給   | 180,000円(大卒)                      |
|       | 155,000円(短大卒)                     |
|       | 155,000円(専門学校卒)                   |
|       | 140,000円(高卒)                      |
| 福利厚生  | 健康保険、厚生年金、労災保険、雇用保険、退職金制度(勤続3年以上) |
| 休日・休暇 | 年間101日                            |



最近の若者採用者数(概ね30歳未満)

| 25年度 | 26年度 | 27年度 |
|------|------|------|
| 0名   | 0名   | 2名   |

最近の離職者数(概ね30歳未満)

| 25年度 | 26年度 | 27年度 |
|------|------|------|
| 0名   | 0名   | 1名   |

【本社所在地】〒028-5133 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚324-2  
☎0195-35-3331

### ボランティア記者の社員インタビュー



記者  
赤澤 徳俊